



شرکت صنعتی دفتر کل کالا

ویژگی‌های کلیدی

- پالایش محفظه نمونه‌بردار با گاز آرگون خالص
- حذف مؤثر گازها و ناخالصی‌های غیرفلزی
- جلوگیری از اکسیداسیون سطح نمونه حین فرآیند نمونه‌برداری
- پر کردن یکنواخت نمونه به کمک مکش در خلأ کنترل‌شده
- عملکرد مطمئن و پایدار در دماهای پایین
- تولید نمونه‌های فشرده، یکپارچه و عاری از حفره
- تضمین دقت بالا در آنالیزهای آزمایشگاهی
- تضمین تکرارپذیری نمونه برای آنالیز شیمیایی دقیق و مطمئن

چرا DKKI

- دارای بیش از 30 سال سابقه درخشان در صنعت فولادسازی کشور
- دارای گواهینامه کیفیت ISO 9001:2015
- کنترل کیفی در شرایط عملیاتی در کارخانه
- پشتیبانی تخصصی رایگان و آموزش جامع
- مشاوره و عیب‌یابی در محل
- پردازش سریع سفارش با لجستیک انعطاف‌پذیر
- محصولات استاندارد، با گزینه‌های قابل سفارش‌سازی
- شراکت‌های شفاف برای ایجاد اعتماد
- تعامل فعال و پیشگیرانه با مشتریان

حوزه‌های کاربردی

- نمونه‌برداری در کوره پاتیلی و گاز زد در عملیات فولادسازی اولیه
- نمونه برداری تاندیش و قالب در طی فرآیندهای ریخته‌گری مداوم
- جمع‌آوری نمونه با دقت بالا برای آزمایشگاه‌های تحقیق و توسعه متالورژی
- نمونه برداری دستی با استفاده از لنس‌های دستی در ریخته‌گری
- نمونه برداری مبدل AOD برای مراحل ثانویه پالایش فولاد

لنس دمشی/ مکشی



بررسی اجمالی محصول

لنس دمشی/مکشی دفتر کل کالا به عنوان بخش اصلی سیستم نمونه‌برداری وکیوم-آرگون، برای نمونه‌برداری از فولاد مذاب با کمترین میزان آلودگی و خطا طراحی شده است. این سیستم با بهره‌گیری از یک فرآیند دو مرحله‌ای متشکل از تزریق گاز آرگون و ایجاد خلأ کنترل‌شده عمل می‌کند. در مرحله اول، گاز آرگون خالص از طریق لنس دمشی/مکشی به داخل محفظه قالب نمونه‌بردار تزریق شده و موجب پالایش محفظه می‌شود. این فرآیند پالایش به طور مؤثر گازهای موجود در محیط و ناخالصی‌های غیرفلزی مانند سرباره را حذف نموده و یک محیط بی‌اثر برای نمونه‌برداری ایجاد می‌کند. این مرحله کلیدی از اکسیداسیون نمونه جلوگیری کرده و پایه‌ای برای یک نمونه شیمیایی تمیز فراهم می‌آورد. پس از پالایش کافی با آرگون و رسیدن به عمق مطلوب در حمام مذاب، سیستم توسط ایراتور وارد مرحله دوم یعنی ایجاد خلأ می‌شود. در این مرحله، با قطع جریان آرگون و اعمال خلأ، مذاب با مکش کنترل‌شده و یکنواخت به درون حفره قالب کشیده می‌شود. این مکانیسم نه تنها از تشکیل حباب و حفره در بدنه نمونه جلوگیری می‌کند، بلکه کارایی سیستم را به ویژه در دماهای پایین مذاب که سیالیت مذاب کم است، به میزان قابل توجهی افزایش می‌دهد. این فناوری، نمونه‌هایی با تراکم بالا و سطح یکپارچه تولید می‌کند که برای آنالیزهای طیف‌سنجی نوری با دقت بالا ایده‌آل بوده و امکان کنترل دقیق فرآیند و کیفیت محصول نهایی فولاد را فراهم می‌نمایند.

نسخه معتبر

SA124-01



پایش و ارزیابی انطباق ایران

د آرنده گواهینامه
ISO 9001:2015
شماره تراشانه: IR0190126055



شرکت صنعتی دفتر کل کالا

مشخصات فنی

پارامتر	توضیحات
فرآیند نمونه گیری	جمع‌آوری نمونه‌های فولاد مذاب با حداقل آلودگی برای آنالیز شیمیایی
روش عملیاتی	فرآیند دو مرحله‌ای: پالایش با گاز آرگون و سپس مکش به کمک خلأ
زمان نمونه برداری	مدت زمان کوتاه برای جمع‌آوری سریع نمونه
نوع نمونه	نمونه‌های با چگالی بالا و سطح یکپارچه برای طیف‌سنجی نوری
کیفیت سطح نمونه	تمیز و عاری از سرباره برای آنالیز شیمیایی دقیق
گاز فرآیندی	آرگون با درجه خلوص بالا برای ایجاد محیط بی‌اثر و جلوگیری از اکسیداسیون
دوام ساختار	طراحی‌شده برای محیط‌های صنعتی با حضور فلز مذاب
انعطاف‌پذیری کاربردی	کنترل کیفیت و نظارت بر فرآیند در تولید فولاد (کوره‌های القایی و قوس)
بهبود فرآیند	ارتقای کیفیت فولاد و کاهش توقف خط تولید

SA124-01

نسخه معتبر

