



شرکت صنعتی دفتر کل کالا

پروب هیدروژن



- آنالیز هیدروژن در سطح ppm به صورت آبی و بر اساس قانون سیورتنس انجام می‌شود.
- پمپ خلاء یکپارچه، فرآیند استخراج سریع گاز را ممکن می‌سازد.
- حسگر TCD، قرائت‌های دقیق بر پایه سنجش هدایت حرارتی ارائه می‌دهد.
- طراحی مستحکم، شرایط سخت محیط فولاد مذاب را تحمل می‌کند.
- با سیستم‌های تصفیه خلاء و ریخته‌گری مداوم سازگار است.
- زمان پاسخ‌دهی سریع، از تصمیم‌گیری پویا برای کنترل فرآیند پشتیبانی می‌کند.
- برای پیشگیری از عیوب در فولادهای درجه یک و کنترل کیفیت طراحی شده است.

چرا DKKI

- دارای بیش از 30 سال سابقه درخشان در صنعت فولادسازی کشور
- دارای گواهینامه کیفیت ISO 9001:2015
- کنترل کیفی در شرایط عملیاتی در کارخانه
- پشتیبانی تخصصی رایگان و آموزش جامع
- مشاوره و عیب‌یابی در محل
- پردازش سریع سفارش با لجستیک انعطاف‌پذیر
- محصولات استاندارد، با گزینه‌های قابل سفارش‌سازی
- شراکت‌های شفاف برای ایجاد اعتماد
- تعامل فعال و پیشگیرانه با مشتریان

حوزه های کاربردی

- فولاد تحت خلاء که نیاز به کنترل دقیق غلظت هیدروژن دارد
- عملیات ریخته‌گری مداوم که نیاز به نظارت بر هیدروژن در زمان واقعی دارد
- گریدهای فولادی ویژه حساس به عیوب ناشی از هیدروژن
- آزمایشگاه‌های متالورژی که سطوح هیدروژن را در فولاد مذاب تأیید می‌کنند
- ریخته‌گری بهینه‌سازی محتوای گاز برای یکپارچگی فولاد ساختاری

بررسی اجمالی محصول

پروب نمونه‌برداری هیدروژن دفتر کل کالا، ابزاری دقیق برای اندازه‌گیری آبی هیدروژن در فولاد مذاب طی فرآیندهای خلاء و ریخته‌گری مداوم است. با توجه به تأثیر مستقیم فعالیت هیدروژن در ایجاد عیوب بحرانی مانند حفره‌ها و شکنندگی در فولادهای درجه یک، این سیستم با بهره‌گیری از روش حلقه‌باز، تعادل گاز-مایع را ایجاد کرده و بر پایه قانون سیورتنس، امکان سنجش هیدروژن در سطح ppm را فراهم می‌کند. طراحی ویژه لوله کوارتز دوگانه، جریان پایدار گاز حامل را تضمین نموده و سپر متخلخل زینترشده آن نیز از نفوذ مذاب و سرباره جلوگیری می‌کند. در ادامه، پمپ خلاء، مخلوط گازی متعادل را برای آنالیز به آشکارساز هدایت حرارتی (TCD) منتقل کرده و در نهایت داده‌هایی سریع، تکرارپذیر و دقیق از میزان هیدروژن ارائه می‌دهد که نقشی کلیدی در تولید فولاد با کیفیت ایفا می‌کند.

ویژگی های کلیدی

- لوله کوارتز دوگانه، یک رابط پایدار بین گاز و مایع را تضمین می‌کند.
- پالایش با گاز بی‌اثر، شرایط یکنواخت برای نمونه‌برداری از هیدروژن را حفظ می‌کند.
- سپر محافظ اسپلش زینتر شده، از نفوذ سرباره و فلز مذاب جلوگیری می‌نماید.

نسخه معتبر

SA123-01

دفتر مرکزی: تهران، دیباجی جنوبی، شماره 69، واحد 107، کد پستی 1959713303، تلفن 88745330 الی 35، info@dkki-co.com
کارخانه: تهران، شهر دماوند، شهرک صنعتی دماوند 2، خیابان آزمون، شماره 79 و 81، کد پستی 3976161055، www.dkki-co.com



دارنده گواهینامه
ISO 9001
نسخه گواهینامه: TA-IR 100 20/138





شرکت صنعتی دفتر کل کالا

مشخصات فنی

پارامتر	توضیحات
ساختار پروپ	لوله‌های کوارتز دوگانه برای جریان گاز کواکسیال
گاز حامل	نیتروژن یا آرگون به طور مداوم تصفیه می‌شود
محافظ نفوذ مذاب	فیلتر زینتر شده عبور سرباره و مذاب را مسدود می‌کند
مبنای اندازه گیری	تعادل هیدروژن مبتنی بر قانون سیورتنس
استخراج گاز	پمپ خلاء مخلوط گاز متعادل را می‌کشد
نوع سنسور	آشکارساز هدایت حرارتی (TCD)
زمان پاسخگویی	تجزیه و تحلیل سریع برای کنترل فرآیند در زمان واقعی (کمتر از 60 ثانیه)
محیط عملیاتی	فولاد مذاب در هنگام ریخته‌گری یا عملیات خلاء
خروجی هیدروژن	غلظت سطح ppm از طریق تغییر رسانایی
سازگاری سیستم	ادغام با QA فولاد و سیستم‌های ریخته‌گری
شرایط نگهداری	محیط خشک و دور از نور مستقیم خورشید و گازهای خورنده
ماندگاری	2 سال در شرایط نگهداری مناسب

اطلاعات بسته بندی

Probe Length	Probes per Pack	Packs per Pallet	Probes per Pallet
1000 mm	12	15	180

نسخه معتبر

SA123-01



دفتر مرکزی: تهران، دیباجی جنوبی، شماره 69، واحد 107، کد پستی 1959713303، تلفن 88745330 الی 35، info@dkki-co.com
کارخانه: تهران، شهر دماوند، شهرک صنعتی دماوند 2، خیابان آزمون، شماره 79 و 81، کد پستی 3976161055، www.dkki-co.com



پارسی و اریزیاتی انطباق ایران

دارنده گواهینامه
ISO 9001
شماره گواهینامه: TA-IR 100 20/138